

Командоконтроллеры и пульты управления

Командоконтроллеры типа ХКД для среднего режима работы грузоподъемных механизмов

Таблица для составления каталожного номера контроллера серии ХКД

	Рычаг	Рукоятка	Перемещение АВ			Перемещение CD		
			Кол-во блоков	Перемещение рычага	Элементы установки потенциометра	Кол-во блоков	Перемещение рычага	Элементы установки потенциометра
ХКД F	1							
Управляющий рычаг								
Стандартная модель, длина 200 мм	1							
Рукоятка								
Простая (стандартная модель)		1						
С механической блокировкой в нулевом (центральном) положении		2						
С механич. и электр. блокировкой в нулевом (центральном) положении (1 перекид. конт.)		3						
С аварийной кнопкой		4						
	С НЗ+НО контактами	4						
	С НО+НО контактами	5						
Со встроенной "заподлицо" кнопкой		6						
	С НЗ+НО контактами	6						
С НО+НО контактами		7						
	С НЗ+НО контактами	8						
Со встроенной выступающей кнопкой		8						
	С НЗ+НО контактами	9						
С НО+НО контактами		9						
Перемещение АВ								
Количество двухконтактных блоков								
0 блоков			0					
1 блок			1					
2 блока			2					
3 блока			3					
4 блока			4					
5 блоков			5					
6 блоков			6					
8 блоков			8					
Виды перемещений рычага								
Ступенчатое перемещение, с фиксацией операцией		3 ступени (1)		1				
		5 ступеней (начиная с 12°) или 6 ступеней (с 6°) (2) (3)		2				
Ступенчатое перемещение, с пружинным возвратом в нулевое положение		3 ступени (1)		3				
		5 ступеней (начиная с 12°) или 6 ступеней (с 6°) (2) (3)		4				
Бесступенчатое перемещение, с пружинным возвратом в нулевое положение (4)				5				
Элементы установки потенциометра								
Без элементов и без потенциометра					0			
Только с элементами (без потенциометра)					1			
С элементами + потенциометр (5)					2			
Направление CD								
Количество двухконтактных блоков контактов								
0 блоков						0		
1 блок						1		
2 блока						2		
3 блока						3		
4 блока						4		
5 блоков						5		
6 блоков						6		
8 блоков						8		
Виды перемещений рычага								
Ступенчатое перемещение, с фиксацией операцией		3 ступени (1)					1	
		5 ступеней (начиная с 12°) или 6 ступеней (с 6°) (from 6°) (2) (3)					2	
Ступенчатое перемещение, с пружинным возвратом в нулевое положение		3 ступени (1)					3	
		5 ступеней (начиная с 12°) или 6 ступеней (с 6°) (2) (3)					4	
Бесступенчатое перемещение, с пружинным возвратом в нулевое положение (4)							5	
Элементы установки потенциометра								
Без элементов и без потенциометра								0
Только с элементами (6) (без потенциометра)								1
С элементами (6) + потенциометр (5)								2

(1) 3 ступени: ограничиваются только двухконтактными кулачками переменного набора.

(2) 5 ступеней: при использовании одной или двух изменяемых сборок из 4- или 8-контактных кулачков, первая механическая ступень при 12° (6 электр. позиций в каждом направлении).

(3) Возможно получение 6 механических ступеней: первая механическая ступень при 6° (6 электрических позиций в каждом направлении), обращайтесь в Schneider Electric.

(4) Рекомендуемый тип рычага при использовании потенциометра.

(5) Тип потенциометра и его величина должны быть указаны в форме заказа (см. стр. 44-45)

(6) Возможно получение 6 механических ступеней: первая механическая ступень при 6° (6 электрических позиций в каждом направлении), обращайтесь в Schneider Electric.

**Пример заполнения
бланка заказа**

Командоконтроллеры и пульты управления

Командоконтроллеры типа ХКД для среднего режима
работы грузоподъемных механизмов
Серия ХКД F

Заказчик		Компания "Шнейдер Электрик"			
Компания	Код заказчика	Офис продаж – Представительство – Завод	Ф.И.О.	Географическая зона	Номер заказа

Каталожный номер (используйте таблицу для составления каталожного номера контроллера на стр. 20)

			Перемещение АВ		Перемещение CD					
	Рычаг	Рукоятка	Кол-во блоков	Перемеще- ние рычага	Элементы установки потенциометра	Кол-во блоков	Перемеще- ние рычага	Элементы установки потенциометра		
Количество заказываемых устройств	1	ХКД F	1	2	4	4	0	3	4	0

Для заполнения на заводе-производителе

Заказ №	Деталь №	MOD	LEV	POI	GLV	CT1	CT3	MAB	P13	CT2	CT4	MCD	P24
		ХКД											

Схема (вид сверху)

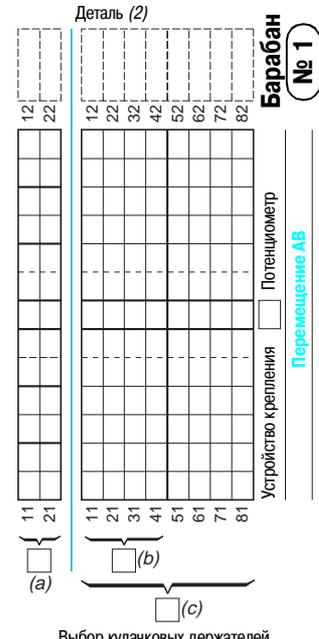
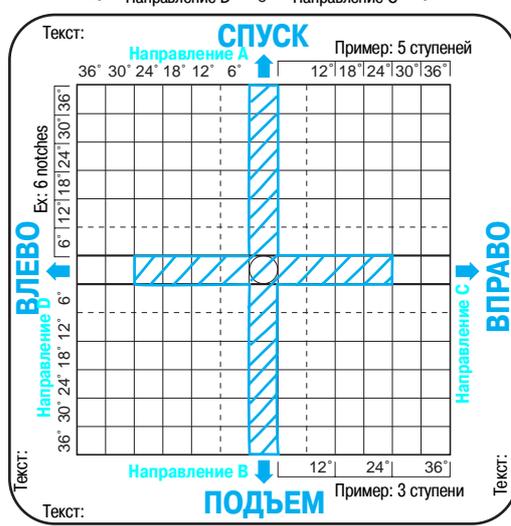
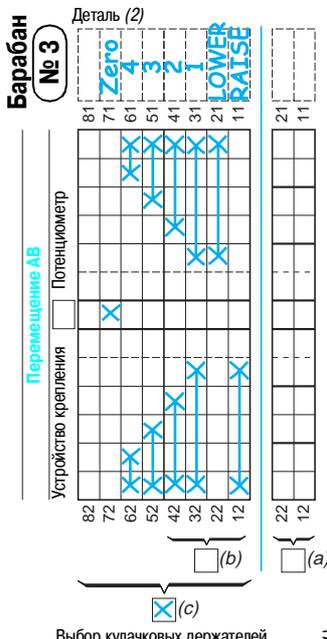
Направляющая рычага
Сделайте отметки о направлениях перемещения рычага на нижеуказанной схеме-таблице согласно типа установленной рычажной коробки.



Элементы установки потенциометра
Отметьте крестиком поле движения рычага на сетке

На перемещении АВ
Тип/размер:
Величина:

На перемещении CD
Тип/размер:
Величина:



Выбор кулачковых держателей
(1) Отметьте крестиком требуемый тип кулачкового держателя:
(a): 3-ступенчатый кулачковый держатель, не более 2 конт.;
(b): 5-ступенчатый кулачковый держатель, не более 4 конт.;
(c): 5-ступенчатый кулачковый держатель, не более 8 конт.
(2) Предназначено для определения контактов в схеме автоматизации. Не помечается на командоконтроллере.
Контакт в основании рычага

№ 51-52
№ 1К1-К2



Маркировки
Без маркировки
С пустой вставкой, номер ХКВ Y1
Вставка со специальным выгравированным текстом, номер ХКВ Y1001 (чётко укажите текст на этой схеме)
Левый рабочий блок
Правый рабочий блок

- Электрическое перекрытие контактов между пятой и шестой ступенями невозможно.
- Операция пружинного возврата: до двух одновременных контактов с пружинным возвратом могут быть использованы при 6 градусах, и далее 4 контакта на каждой последующей шестиградусной позиции.